

专注于提供

专业、稳定、友好的产品、系统和服务

FOCUSED ON PROVIDING
PROFESSIONAL, STABLE, AND FRIENDLY PRODUCTS
SYSTEMS, AND SERVICES



www.qiansuilan.com

信任·价值·生命力

合肥千岁兰环保科技有限公司
HEFEI QIANSUILAN ENVIRONMENTAL PROTECTION TECHNOLOGY CO., LTD

地址:安徽省合肥市肥东经济开发区瑞跃智谷科技创新产业园7A-7B二楼
电话:159 5656 9650

合肥千岁兰环保科技有限公司
HEFEI QIANSUILAN ENVIRONMENTAL PROTECTION TECHNOLOGY CO., LTD



Enterprise Overview



企业概览

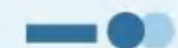


关于千岁兰环保

ABOUT QIANSUI LAN ENVIRONMENTAL PROTECTION

围绕客户的实际需求，专注于提供专业、稳定、友好的产品、系统和服务。

产品广泛应用于市政污水、自来水、工业污水、水环境治理及污泥处置，为用户提供管家式技术服务和性能保障。



市场应用

MARKET APPLICATION

市政自来水

市政自来水厂是人类聚集、城市发展的必要保障。

千岁兰公司专注于滤池技术的应用和开发，提供性能稳定、耐用的气水反冲快滤池系统及各类滤池改造技术；

协助使用单位避免各类滤池故障，解决跑滤料、阴阳池、废水量大和布水布气系统不均匀等问题；

接受在高浊度进水工况时，要求更低浊度出水的挑战。



市政污水

污水处理厂深度处理的主要目标污染物有总氮、总磷、SS和CODcr/BOD5。千岁兰公司深耕过滤和微生物技术，提供的反硝化深床滤池系统具备高效处理总氮、总磷和SS的能力。

我们非常重视系统的稳定性和可靠性，产品和项目执行的标准化，实际解决问题中的技术创新，不断丰富和提升我们产品的用户体验。



工业污水

工业污水领域，千岁兰普通快滤池系统和反硝化深床滤池系统支撑我们在工业污水赛道中开辟一片新天地，为祖国的绿水青山贡献一份力量。



其他

水处理的方法涉及物理方法、化学方法和生物方法，流体力学、传质和扩散原理，以及微生物学共同支撑着水处理的理论，处理工艺最终表现为一个个的“反应器系统”。我们提供优秀、稳定、高效的布水布气系统，为您的系统应用提供高效赋能。



EcoSilo污泥料仓

稳定可靠的污泥输送和存储系统，广泛应用于市政污水厂、自来水厂、工业污水厂和各类有物料存储需要的现场，用于污泥脱水后必不可少的存储和中转枢纽，实现污泥不落地，提升工作环境。

EcoSilo污泥料仓采用全封闭式设计，先进先出，具有高效、清洁的优点。为不同含水率的污泥，量身定做，提供最贴合的输送与存储系统解决方案。



EcoDeNite反硝化深床滤池

EcoDenite反硝化深床滤池系统，应用于市政污水和工业园区污水处理。通过微生物反硝化脱氮、物理过滤和化学除磷，消减污水中的TN、SS和TP。

通过细致梳理工艺设计和应用、设备选型、产品制造和项目实施过程的各环节，并标准化流程管理，提供稳定、耐用、高效、智能化和技术精进于一体的反硝化深床滤池系统。



EcoMedia普通快滤池

EcoMedia快滤池是一款高性能普通快滤池，安装EcoUnderdrain双层滤砖作为布水布气系统，采用均质滤料或双层滤料，以应对更高品质出水的应用需求。



EcoModify滤池改造

现状故障严重的滤池系统，如普通快滤池、V型滤池、活性砂滤池和曝气生物滤池等，通过EcoModify滤池改造技术，可以彻底解决布水布气系统故障、跑料、板结、废水产量大和出水水质不稳定等问题，使滤池重新焕发生命力。

产品型号:	EcoUnderdrain (Eco-U)
材质:	HDPE
荷载:	优于标准CJ/T 47-2016
类型:	双层布水布气型 (强度逆向补偿)
布气均匀性:	> 95%
布水均匀性:	> 95%
布水布气均匀性:	> 95%
进水方向:	一侧或底部
进气方向:	一侧、底部或顶部
反冲水渠类型:	H型、一侧下沉或中间下沉

EcoModify滤池改造

EcoUnderdrain双层布水布气滤砖，优于CJ/T 47-2016《水处理用滤砖》标准。

适用于反硝化深床滤池、高效滤池和各类滤池改造。



EcoSmarter控制系统

EcoSmarter控制系统包括PLC控制系统和专用逻辑控制软件，集成滤池应用的多种控制逻辑，提供更优的应用体验。





Technical Introduction

技术介绍



污泥输送与存储

SLUDGE TRANSPORTATION AND STORAGE

含水率75%-80%的污泥

离心脱水机、带式机、叠螺机和串螺机等出泥的污泥存储，建议采用圆形料仓形式；输送设备可多样化选择柱塞泵、螺杆泵或螺旋输送机。

含水率60%的污泥

板框压滤机出泥的污泥存储，建议采用方形料仓形式；输送设备可采用螺旋输送机、刮板输送机或皮带输送机。

含水率30%-40%的污泥

污泥干化系统出泥的污泥存储，建议采用圆形料仓形式；输送设备可采用螺旋输送机、刮板输送机或皮带输送机。

专注于提供

专业、稳定、友好的产品、系统和服务

FOCUSED ON PROVIDING
PROFESSIONAL, STABLE, AND FRIENDLY PRODUCTS
SYSTEMS, AND SERVICES

滤池系统

FILTER SYSTEM

Eco-U双层滤砖布水布气系统

Eco-U双层滤砖布水布气系统，具有内腔和外腔气囊稳定技术，采用卡槽式机械密封，布水布气均匀性大于95%，用于填料型反应器的布水布气，如：均质滤料滤池、双层滤料滤池、反硝化深床滤池、硫自养反硝化滤池，以及臭氧催化氧化池等。

配套提供高性能流体特性的末端封板、不锈钢集水槽盖板、IMS Cap盖板和专用布气歧管，与Eco-U双层滤砖构成完整的布水布气系统。

控制系统

根据不同应用的过滤系统，开发专用的流程控制软件，如：

- (1) 反硝化深床滤池专用控制软件：运行水位控制、气水反冲控制、驱氮控制、排队控制逻辑、碳源精确投加和微生物自动驯化控制；
- (2) 降水位控制技术，以解决滤料逃逸故障；
- (3) 初滤水管控技术。

技术保障

- (1) 工艺包整体性能担保和出水水质担保；
- (2) Eco-U双层滤砖使用寿命大于30年，终身质保；
- (3) 滤料逃逸率保障协议；
- (4) 运行能耗保障协议。